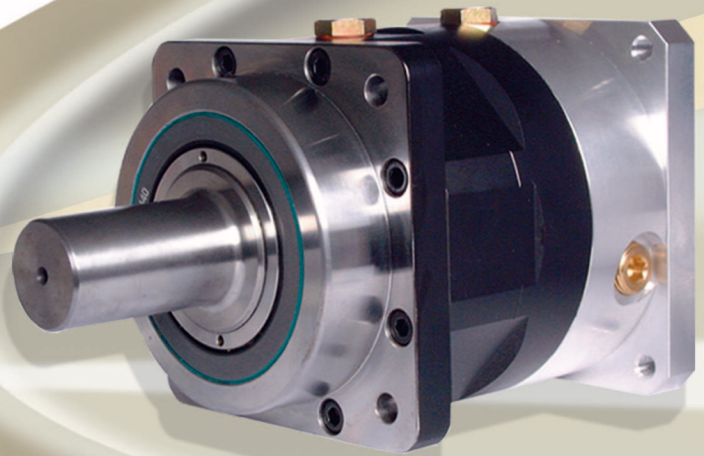


transmission
REDUCTEURS NR

m o t i o n
la force de la gamme !

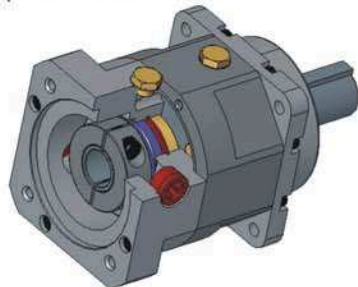


transtechnik
servomécanismes

REDUCTEURS NR

Réducteurs planétaires standards

Montage simple et rapide du moteur



Bride ronde en sortie



Réducteur à plateau (OP1)



Arbre de sortie creux + frette à serrage radial (OP2)



Réducteur standard



Arbre de sortie creux claveté (OP3)



Arbre primaire



Arbre de sortie + pignon (OP5)



Arbre de sortie cannelé (OP4)



Couple nominal admissible à la sortie (N.m)

Les couples de sortie et vitesses d'entrée indiqués ci-dessous sont les valeurs maximales admissibles garantissant une durée de vie du réducteur d'au moins 15 000 heures. Cependant, couple maximum et vitesse d'entrée maximale ne peuvent pas être appliqués simultanément sur de longues périodes de temps. Nous consulter dans ce cas.

Rapport De réduction	Nbre De trains	NR60		NR80		NR110-AL100		NR140		NR180		NR240		NR350	
		Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.
		N.m	tr/min	N.m	tr/min	N.m	tr/min	N.m	tr/min	N.m	tr/min	N.m	tr/min	N.m	tr/min
3	1			67	3 000	200	3 000	390	3 000	835	3 000	2 400	2 000	8 000	2 000
4	1			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	2 200	8 600	2 000
5	1			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	2 200	8 800	2 000
7	1			72	5 000	250	4 000	470	3 000	880	3 000	2 900	2 200	8 500	2 000
9	2			67	3 000	200	3 000	390	3 000	835	3 000	2 400	3 000	8 000	2 000
10	1			56	5 000	150	4 000	340	3 000	576	3 000	2 400	2 200	5 700	2 000
12	2			67	5 000	200	4 000	390	3 000	835	3 000	2 400	3 000	8 000	2 000
12 R	2			75	3 000	260	3 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
15	2			67	5 000	200	4 000	390	3 000	835	3 000	2 400	3 000	8 000	2 000
15 R	2			83	3 000	270	3 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
16	2			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
20	2			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
21	2			67	5 000	200	4 000	390	3 000	835	3 000	2 400	3 000	8 000	2 000
21 R	2			72	3 000	250	3 000	470	3 000	880	3 000	2 900	3 000	8 500	2 000
25	2			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
27	3			67	3 000	200	3 000	390	3 000	835	3 000	2 400	3 000	8 000	2 000
28	2			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
30	2			67	5 000	200	4 000	390	3 000	835	3 000	2 400	3 000	8 000	2 000
35	2			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
36	3			67	5 000	200	4 000	390	3 000	835	3 000	2 400	3 000	8 000	2 000
36 R	3			75	3 000	260	3 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
40	2			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
45	3			67	5 000	200	4 000	390	3 000	835	3 000	2 400	3 000	8 000	2 000
45 R	3			83	3 000	270	3 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
48	3			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
49	2			72	5 000	250	4 000	470	3 000	880	3 000	2 900	3 000	8 500	2 000
50	2			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
60	3			83	5 000	270	4000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
63	3			67	5 000	200	4 000	390	3 000	835	3 000	2 400	3 000	8 000	2 000
63 R	3			72	3 000	250	3 000	470	3 000	880	3 000	2 900	3 000	8 500	2 000
64	3			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
70	2			72	5 000	250	4 000	470	3 000	880	3 000	2 900	3 000	8 500	2 000

Voir gamme ST65 page 28

Pour d'autres rapports, nous consulter.

CARACTERISTIQUES DE LA GAMME NR

Couple nominal admissible à la sortie (N.m) (Suite)

Les couples de sortie et vitesses d'entrée indiqués ci-dessous sont les valeurs maximales admissibles garantissant une durée de vie du réducteur d'au moins 15 000 heures. Cependant, couple maximum et vitesse d'entrée maximale ne peuvent pas être appliqués simultanément sur de longues périodes de temps. Nous consulter dans ce cas.

Rapport De réduction	Nbre De trains	NR60		NR80		NR110-AL100		NR140		NR180		NR240		NR350	
		Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.	Couple nom. de sortie	Vitesse Entrée Max.
		N.m	tr/min	N.m	tr/min	N.m	tr/min	N.m	tr/min	N.m	tr/min	N.m	tr/min	N.m	tr/min
75	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
80	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
84	3			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
90	3			67	5 000	200	4 000	390	3 000	835	3 000	2 400	3 000	8 000	2 000
100	2			56	5 000	150	4 000	340	3 000	576	3 000	2 400	3 000	5 700	2 000
100 R	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
105	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
112	3			75	5 000	270	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
120	3			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
125	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
140	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
147	3			72	5 000	250	4 000	470	3 000	880	3 000	2 900	3 000	8 500	2 000
150	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
160	3			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
175	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
180	4			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
196	3			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
200	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
210	3			72	5 000	250	4 000	470	3 000	880	3 000	2 900	3 000	8 500	2 000
245	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
250	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
280	3			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
300	3			37	5 000	200	4 000	390	3 000	835	3 000	2 400	3 000	8 000	2 000
300 R	4			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
343	3			72	5 000	250	4 000	470	3 000	880	3 000	2 900	3 000	8 500	2 000
350	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
360	4			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
400	3			75	5 000	260	4 000	480	3 000	885	3 000	3 100	3 000	8 600	2 000
400 R	4			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
490	3			72	5 000	250	4 000	470	3 000	880	3 000	2 900	3 000	8 500	2 000
500	3			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
600	4			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
700	3			72	5 000	250	4 000	470	3 000	880	3 000	2 900	3 000	8 500	2 000
700 R	4			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000
1 000	3			56	5 000	150	4 000	340	3 000	576	3 000	2 400	3 000	5 700	2 000
1 000R	4			83	5 000	270	4 000	490	3 000	920	3 000	3 100	3 000	8 800	2 000

Voir gamme ST65 page 28

Pour d'autres rapports, nous consulter.

CARACTERISTIQUES DE LA GAMME NR (Inertie)

Rapport De réduction	Nbre De trains	NR60	NR80	NR110	NR140	NR180	NR240	NR350
		Inertie entrée	Inertie entrée	Inertie entrée	Inertie entrée	Inertie entrée	Inertie entrée	Inertie entrée
		kg.cm ²	kg.cm ²	kg.cm ²	kg.cm ²	kg.cm ²	kg.cm ²	kg.cm ²
3	1		0,343	2,72	8,21	32,07	140	1015
4	1		0,183	1,47	4,35	17,23	72,3	526
5	1		0,118	0,96	2,83	11,09	47	307
7	1		0,064	0,52	1,54	6	25,8	155
9	2		0,337	2,61	7,76	32,46	132	231
10	1		0,033	0,26	0,79	3,06	13,3	76
12	2		0,180	1,40	4,09	17,45	68,1	122
12 R	2		0,319	2,47	7,33	30,82	125	176,5
15	2		0,116	0,97	2,67	11,23	44,03	77
15 R	2		0,312	2,42	7,16	30,13	122	152
16	2		0,170	1,33	3,86	16,53	63,9	91,5
20	2		0,166	0,87	2,52	10,64	62,3	78
21	2		0,063	0,50	1,46	6,08	24,4	39
21 R	2		0,306	2,37	7,02	29,57	120	135
25	2		0,107	0,85	2,46	10,39	40,5	49
27	3		0,336	2,60	7,71	32,51	132	143,5
28	2		0,060	0,47	1,38	5,78	23	60
30	2		0,032	0,25	0,75	3,10	12,6	126,5
35	2		0,059	0,46	1,35	5,65	22,5	43
36	3		0,179	1,40	4,06	17,48	67,6	73
36 R	3		0,334	2,59	7,66	32,33	131	137,5
40	2		0,031	0,24	0,71	2,95	11,9	14,5
45	3		0,116	0,92	2,65	11,25	44	46
45 R	3		0,333	2,58	7,64	32,25	130	135
48	3		0,178	1,32	3,84	16,54	67,6	70
49	2		0,058	0,45	1,32	5,55	22,1	21
50	2		0,030	0,23	0,69	2,89	11,7	12
60	3		0,178	0,87	2,51	10,65	67	38,5
63	3		0,063	0,50	1,45	6,09	24,3	23
63 R	3		0,333	2,57	7,62	32,19	130	130
64	3		0,169	1,32	3,82	16,48	63,31	64,5
70	2		0,030	0,23	0,68	2,84	11,4	10,5
75	3		0,115	0,85	2,45	10,40	43,6	43
80	3		0,169	0,86	2,50	10,61	63,2	64
84	3		0,063	0,47	1,37	5,78	24,1	22
90	3		0,032	0,25	0,74	3,10	12,52	11,5
100	2		0,029	0,23	0,67	2,81	11,3	10
100 R	3		0,109	0,85	3,81	10,59	41,2	40
105	3		0,063	0,46	1,34	5,65	24,1	21,5
112	3		0,060	0,47	1,37	5,76	22,9	20
120	3		0,032	0,24	0,70	2,95	12,4	11
125	3		0,106	0,85	2,44	10,36	40,3	38,5
140	3		0,060	0,46	1,34	5,64	22,9	20
147	3		0,062	0,47	1,32	5,55	24	21
150	3		0,032	0,23	0,69	2,89	12,4	119,5
160	3		0,031	0,24	0,70	2,94	11,8	10
175	3		0,059	0,46	1,34	5,64	22,4	19,5
180	4		0,160	0,82	2,37	1,07	60,1	67
196	3		0,058	0,45	1,32	5,54	22	19
200	3		0,031	0,23	0,69	2,88	11,8	10
210	3		0,032	0,23	0,69	2,84	12,4	10
245	3		0,058	0,45	1,32	5,54	22	19
250	3		0,030	0,23	0,69	2,88	11,6	10
280	3		0,030	0,23	0,68	2,84	11,4	9
300	3		0,029	0,23	0,67	2,81	11,3	9
300 R	4		0,103	0,82	2,37	10,07	39,2	39,3
343	3		0,058	0,45	1,35	5,54	22	19
350	3		0,030	0,23	0,68	2,81	11,4	9
360	4		0,029	0,23	0,67	2,81	11,3	10,5
400	3		0,029	0,23	0,67	2,81	11,3	9
400 R	4		0,103	0,82	2,37	10,07	39,1	39
490	3		0,030	0,23	0,68	2,83	11,4	9
500	3		0,030	0,23	0,67	2,81	11,3	9
600	4		0,029	0,23	0,67	2,81	11,3	10
700	3		0,029	0,23	0,67	2,81	11,3	9
700 R	4		0,057	0,45	2,37	10,07	21,8	19
1 000	3		0,029	0,23	0,67	2,81	11,3	9
1 000R	4		0,029	0,23	0,67	2,81	11,3	9,5

Voir gamme ST65 page 28

CARACTERISTIQUES DE LA GAMME NR (Raideur)

Rapport De réduction	Nbre De trains	NR60	NR80	NR110	NR140	NR180	NR240	NR350
		Raideur	Raideur	Raideur	Raideur	Raideur	Raideur	Raideur
		Nm/rad	Nm/rad	Nm/rad	Nm/rad	Nm/rad	Nm/rad	Nm/rad
3	1		365	110	309	537	215	667
4	1		384	134	348	628	235	780
5	1		390	140	371	665	240	825
7	1		395	143	365	722	250	896
9	2		347	105	278	483	193	519
10	1		355	118	340	630	240	782
12	2		365	105	278	483	194	520
12 R	2		347	127	313	537	200	606
15	2		347	105	278	483	194	520
15 R	2		370	133	334	598	206	641
16	2		365	127	313	565	200	606
20	2		370	126	334	598	206	641
21	2		347	105	278	483	194	520
21 R	2		375	129	328	650	213	697
25	2		370	133	334	598	206	641
27	3		330	100	250	458	174	468
28	2		365	121	313	565	200	520
30	2		347	105	278	483	194	519
35	2		370	133	334	598	206	641
36	3		347	100	250	458	174	468
36 R	3		365	121	282	537	180	540
40	2		365	127	313	565	200	606
45	3		347	100	250	458	174	468
45 R	3		370	126	300	568	185	550
48	3		365	121	282	537	174	468
49	2		375	129	328	650	213	697
50	2		370	133	334	598	206	641
60	3		351	126	300	568	174	468
63	3		330	100	250	458	174	468
63 R	3		356	129	295	617	191	570
64	3		347	121	282	537	180	540
70	2		356	136	328	650	202	697
75	3		351	126	300	568	185	550
80	3		351	126	300	568	180	540
84	3		347	121	282	537	180	540
90	3		330	100	250	458	174	468
100	2		320	112	275	567	194	608
100 R	3		351	126	300	568	185	550
105	3		351	126	300	568	185	550
112	3		347	121	282	537	180	540
120	3		347	121	282	537	180	540
125	3		351	126	300	568	185	550
140	3		351	126	300	568	185	550
147	3		356	129	295	617	183	544
150	3		351	126	300	568	183	544
160	3		347	121	282	537	180	540
175	3		351	126	300	568	185	550
180	4		333	126	285	539	185	550
196	3		347	121	282	537	180	540
200	3		351	126	300	458	185	550
210	3		356	129	295	617	191	571
245	3		351	126	300	568	185	550
250	3		351	126	300	568	185	550
280	3		347	121	282	537	180	540
300	3		330	121	250	458	174	468
300 R	4		333	100	285	539	174	468
343	3		356	121	295	617	191	571
350	3		351	100	300	568	185	550
360	4		347	126	268	510	180	540
400	3		330	121	282	537	180	540
400 R	4		356	126	285	539	185	550
490	3		356	129	295	617	191	571
500	3		356	126	300	568	185	550
600	4		333	120	285	539	183	544
700	3		356	126	297	617	191	571
700 R	4		333	122	285	539	185	550
1 000	3		320	106	275	538	184	547
1 000R	4		333	126	285	537	185	550

Voir gamme ST65 page 28

Inertie des manchons

En fonction du diamètre arbre moteur choisi, rajouter sa valeur d'inertie à celle du réducteur en fonction du rapport.
 Voir tableau page 4-3
 Possibilité de fournir des diamètres d'arbre moteur différents ; nous consulter.

Ø d'arbre moteur (mm)	INERTIE DES MANCHONS (Kg.cm ²)						
	NR60	NR80	NR110 AL100	NR140	NR180	NR240	NR350
6	Voir gamme ST65 page 28	0,21	-	-	-	-	-
8		0,281	-	-	-	-	-
9		0,28	0,79	-	-	-	-
10		0,282	0,79	-	-	-	-
11		0,281	0,79	-	-	-	-
12		0,39	0,9	-	-	-	-
14		0,832	1,36	2,77	-	-	-
15		0,849	1,38	2,79	-	-	-
16		0,848	1,37	2,78	-	-	-
18		0,848	1,37	2,78	-	-	-
19		0,848	1,36	2,77	6,12	-	-
22		1,72	1,33	3,81	6,1	-	-
24		1,662	1,37	3,78	7,17	11	11
28		-	4,69	6,11	9,52	13,4	13,4
32		-	4,57	5,98	9,38	13,2	13,2
35		-	7,2	8,81	12,3	18,5	18,5
38		-	7,01	14	17,9	21,9	21,9
42		-	-	13,6	17,4	21,4	21,4
48		-	-	-	17,8	21,6	21,6
55		-	-	-	-	44,2	44,2

Poids des réducteurs

		Poids (en Kg)							
		NR60	NR80	NR110	AL100	NR140	NR180	NR240	NR350
Nombre de trains	1	Voir gamme ST65 page 28	4	8	8	14	32	70	160
	2		5	10	10	18	39	90	185
	3		6	12	12	22	46	110	210

Le nombre de trains est déterminé par le rapport (voir tableau pages 4-1 et 4-2)

CHARGE ADMISSIBLE SUR L' ARBRE DE SORTIE POUR LA GAMME NR

Basée sur une durée de vie de 15 000 heures et huile synthétique ISO VG150.

Kr = Charge radiale admissible sur l'arbre de sortie (N)

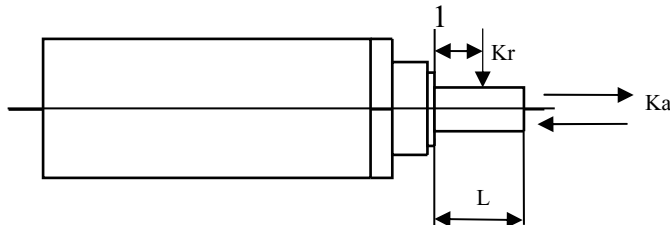
Ka = Charge axiale admissible en tension ou compression (N)

l = Distance de la face d'appui au point d'application de la charge radiale (mm)

L = Longueur d'arbre (mm)

Vitesse sortie Tours/min	Charges	NR60		NR80		NR110-AL100		NR140		NR180		NR240		NR350
		l=L/2	l=L	l=L/2	l=L	l=L/2	l=L	l=L/2	l=L	l=L/2	l=L	l=L/2	l=L	
5	Kr	Voir gamme ST65 page 28	9 000	7 100	13 000	9 700	17 000	12 000	27 000	19 300	52 000	37 000	Pour une vitesse de sortie de 200 tr/min : -l=L/2 -Kr et Ka appliquées simultanément. -Kr=70 000 N -Ka=30 000 N	
	Ka		10 600	10 600	19 000	19 000	28 000	28 000	43 000	43 000	26 000	18 500		
10	Kr		8 000	6 800	11 500	8 500	15 000	10 500	24 000	17 000	44 000	31 500		
	Ka		9 600	9 600	17 000	17 000	24 500	24 500	37 000	37 000	22 000	15 500		
20	Kr		7 000	5 200	10 000	7 400	13 000	9 200	21 000	15 300	36 000	25 500		
	Ka		8 000	8 000	15 000	15 000	21 000	21 000	33 000	33 000	18 000	12 500		
50	Kr		5 100	3 900	8 000	6 000	11 000	7 900	18 000	12 600	32 000	22 900		
	Ka		6 000	3 760	12 000	12 000	18 000	18 000	28 000	28 000	16 000	11 500		
100	Kr		4 700	3 600	7 500	5 500	11 000	7 900	17 000	12 100	30 500	21 800		
	Ka		5 500	5 500	11 000	11 000	18 000	18 000	26 000	26 000	15 000	11 000		
300	Kr		5 000	3 900	8 000	6 000	11 500	8 100	19 000	13 400	30 000	21 500		
	Ka		6 000	6 000	12 000	12 000	19 000	19 000	30 000	30 000	15 000	10 500		
500	Kr		5 100	3 900	9 000	6 500	13 500	9 200	20 500	14 500	28 500	20 400		
	Ka		6 000	6 000	13 500	13 500	21 000	21 000	32 000	32 000	14 000	10 000		
1000	Kr	5 200	3 900	10 000	7 400	15 000	10 500	24 000	17 200	26 000	18 600			
	Ka	6 000	6 000	15 000	15 000	24 500	24 500	37 000	37 000	13 000	9 000			

COEFFICIENT CORRECTEUR POUR DES DUREES DE VIE DIFFERENTES :



$$C = \sqrt[10/3]{\frac{15\ 000}{\text{Durée de vie (h) choisie}}}$$

Exemple : NR180 : -Vitesse de l'arbre de sortie = 300 tours/min

-l=L/2

-Durée de vie : 10 000 heures

Dans le tableau ci-dessus pour une durée de vie de 15 000 heures :

Kr = 19 000 N

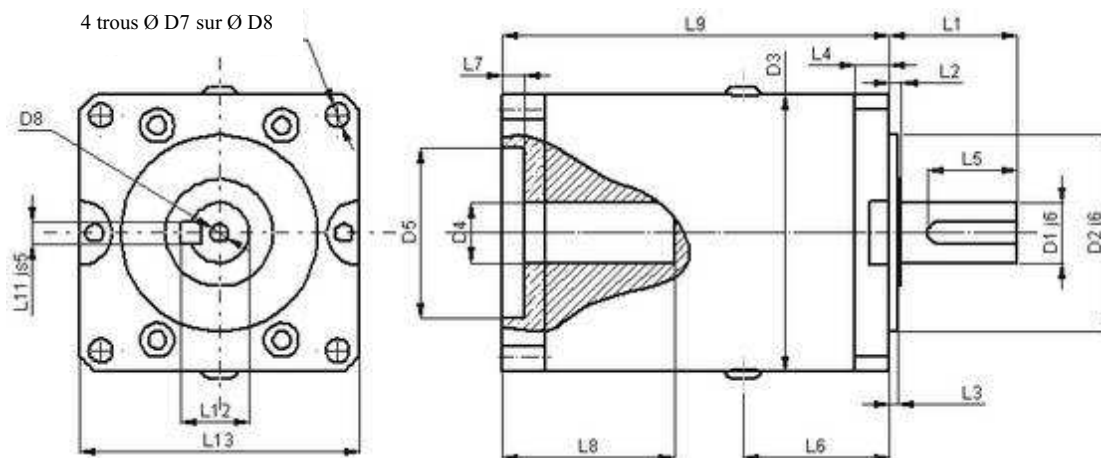
$$C = \sqrt[10/3]{\frac{15\ 000}{10\ 000}}$$

= 1,13 d'où, la charge admissible sur l'arbre de sortie pour une durée de vie de 10 000 h :

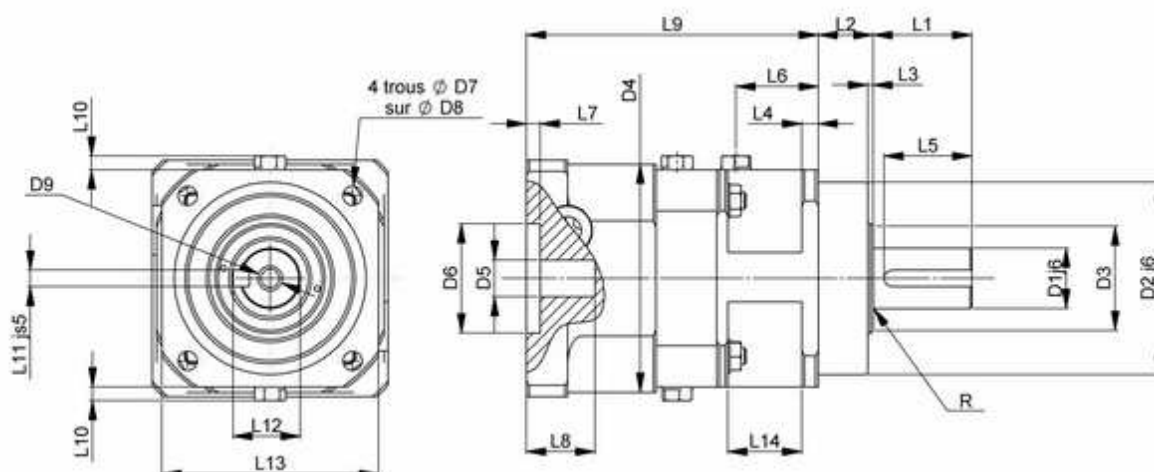
Kr = 1,13 x 19 000 = 21 470 N

A aptation moteur N°4C – Entr e sur roulement + oquille e serrage

NR60



NR80



	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D	D8	D	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L	L8 - L	L10	L11	L12	L13	L14	R
NR60	Voir gamme ST65 page 28																						
NR80	22	70	38	85	Voir tableau ci-dessous	*	7	85	8 x 19	36	20	2	6	32	30	*	Voir tableau ci-dessous	5	6	24,5	79	27	1

* D6 et L7 sont fonction de la bride moteur choisie.

- Longueur **L** en fonction du nombre de trains
(Le nombre de trains est déterminé par le rapport voir tableau pages 4-1 et 4-2)

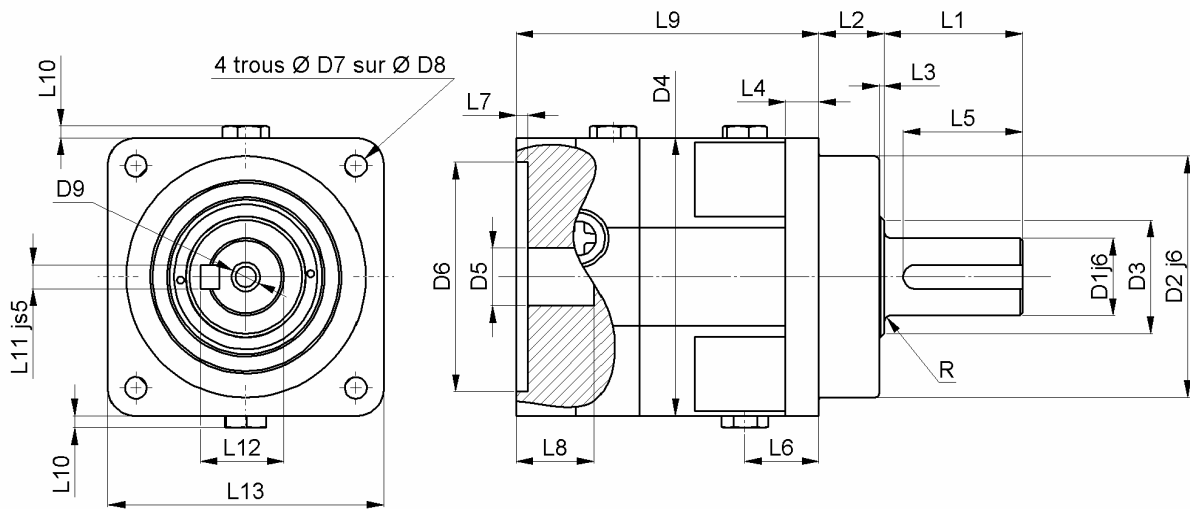
	Ø ar re moteur	N re e trains	L			
NR60	- D5 min - D5 max 1	1	Voir gamme ST65 page 28			
		2				
		3				
NR80	- D5 min 6 - D5 max 24	1	rbre moteur	106,5	rbre moteur	116
		2	- L8 min 20	128,5	- L8 min 45	138
		3	- L8 max 45	150,5	- L8 max 55	160

Pour des Ø ou longueurs différents, nous consulter.

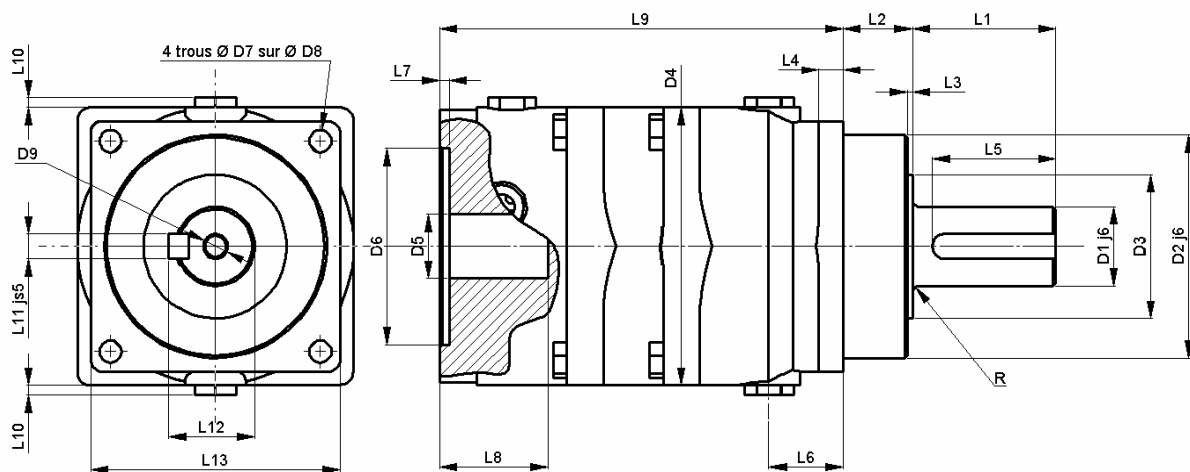
Dimensions

A aptation moteur N°4C – Entr e sur roulement + oquille e serrage

NR110



AL100



	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D	D8	D	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L	L8 - L	L10	L11	L12	L13	R
NR110	32	100	47	115	Voir tableau ci-dessous	*	9	130	10 x 20	58	27	2	14	50	31	*	Voir tableau ci-dessous	6	10	35	115	3
AL100	32	90	60	115			9	120	10 x 20	58	28	2	10	50	20			6	10	35	101	3

* D6 et L7 sont fonction de la bride moteur choisie.

- Longueur **L** en fonction du nombre de trains
(Le nombre de trains est déterminé par le rapport voir tableau pages 4-1 et 4-2)

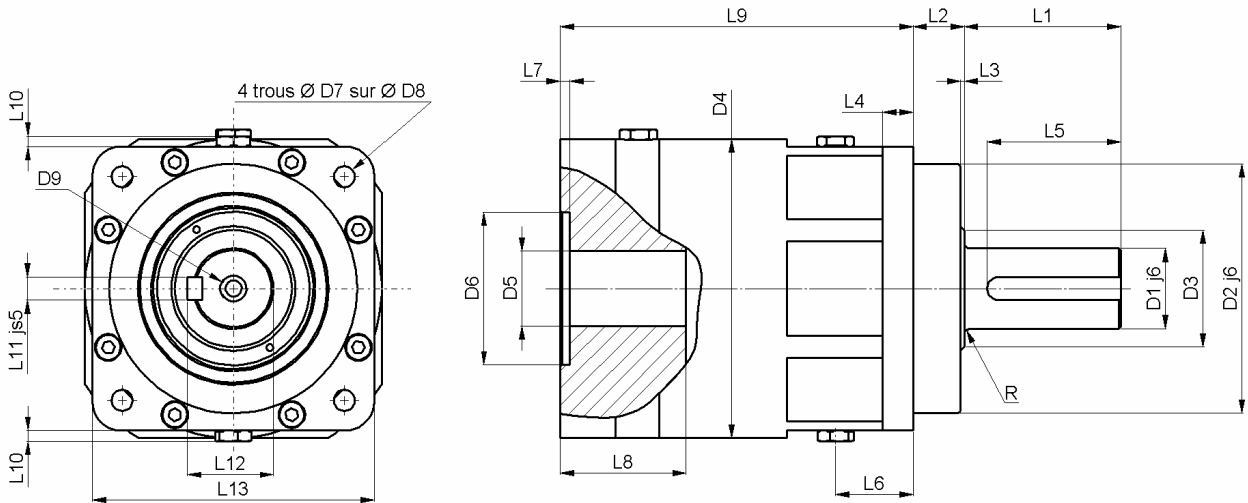
	Ø ar re moteur	N re e trains	L			
NR110	- D5 min - D5 max 32	1	rbre moteur	126	rbre moteur	140
		2	- L8 min 23	164	- L8 min 51	178
		3	- L8 max 50	202	- L8 max 64	216
AL100	- D5 min - D5 max 32	1	rbre moteur	126	rbre moteur	140
		2	- L8 min 23	164	- L8 min 51	178
		3	- L8 max 50	202	- L8 max 64	216

Pour des Ø ou longueurs différents, nous consulter.

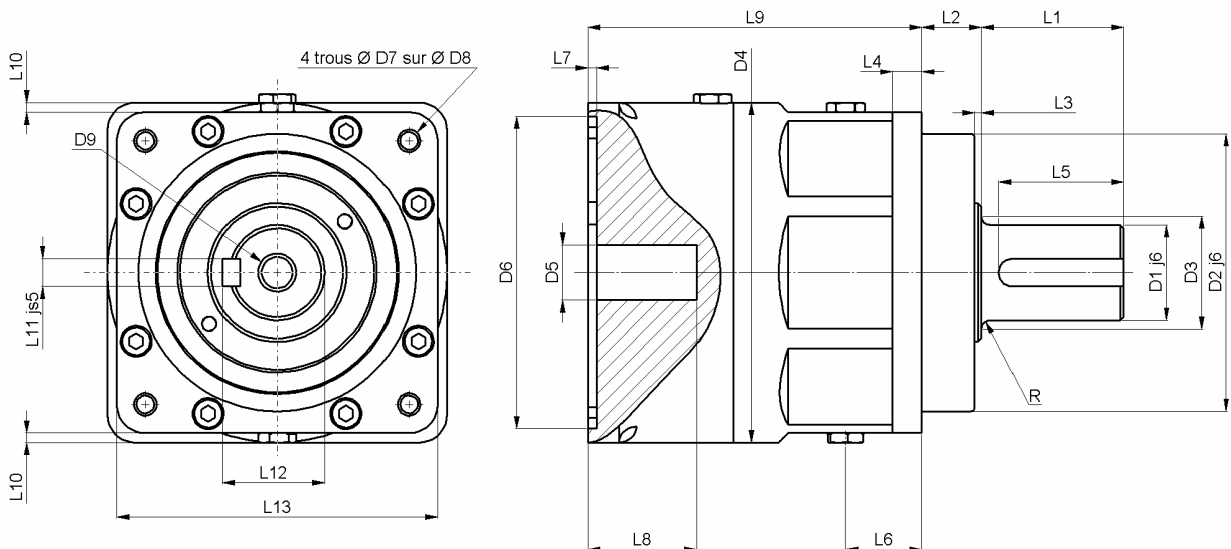
Dimensions

A aptation moteur N°4C – Entr e sur roulement + oquille e serrage

NR140



NR180



	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D	D8	D	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L	L8 - L	L10	L11	L12	L13	R
NR140	42	130	61	156	Voir tableau ci-dessous	*	11	165	10 x 20	82	27	2	16	70	40	*	Voir tableau ci-dessous	6	12	45	148	3
NR180	55	160	79	196	Voir tableau ci-dessous	*	13	215	20 x 42	82	32	2	17	72	44	*	Voir tableau ci-dessous	6	16	59	185	5

* D6 et L7 sont fonction de la bride moteur choisie.

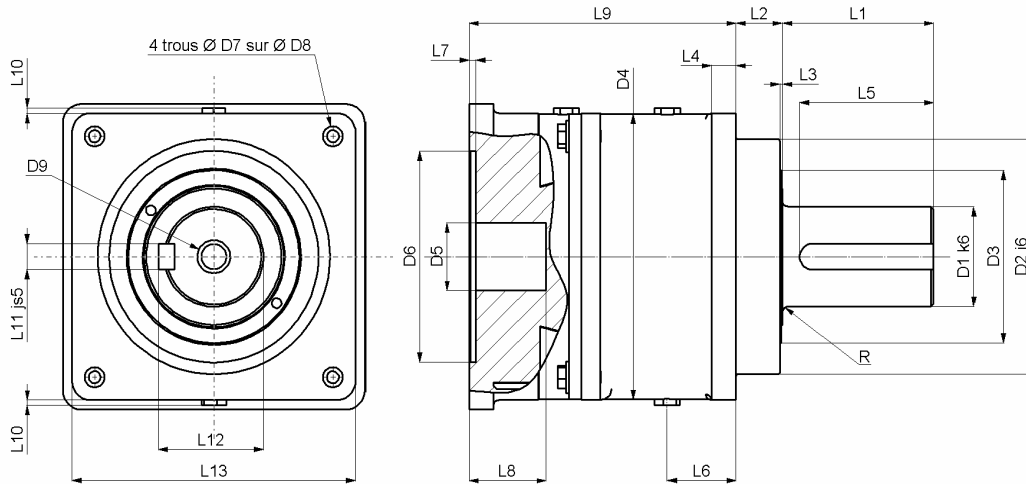
- Longueur L en fonction du nombre de trains
(Le nombre de trains est déterminé par le rapport voir tableau pages 4-1 et 4-2)

	Ø arbre moteur	N re e trains	L					
			rbre moteur	143	rbre moteur	155	rbre moteur	175
NR140	- D5 min 14 - D5 max 42	1	rbre moteur	143	rbre moteur	155	rbre moteur	175
		2	-L8 min 23	185	-L8 min 52	197	-L8 min 64	217
		3	-L8 max 51	227	-L8 max 63	239	-L8 max 82	259
NR180	- D5 min 1 - D5 max 48	1	rbre moteur	168	rbre moteur	193	-	-
		2	-L8 min 23	220	-L8 min 61	246	-	-
		3	-L8 max 60	273	-L8 max 83	298	-	-

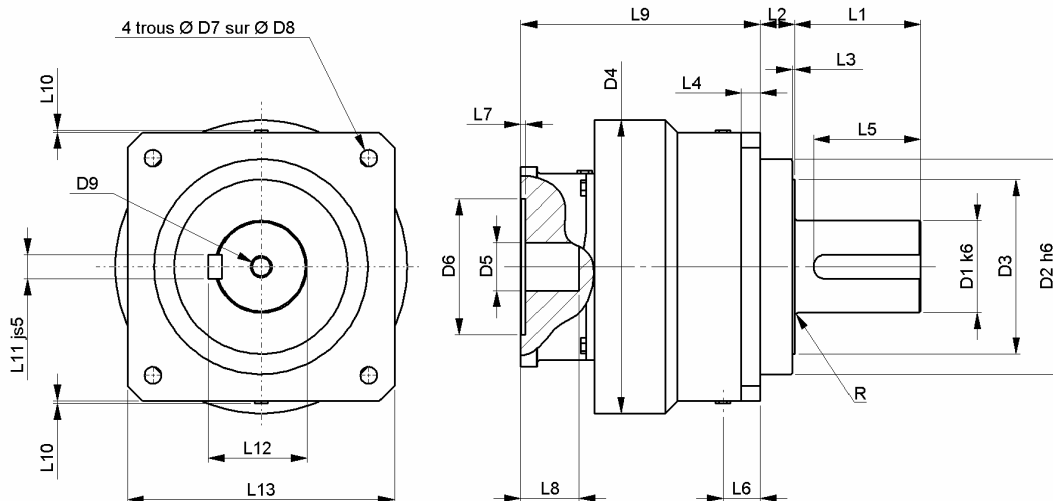
Pour des Ø ou longueurs différents, nous consulter.

A aptation moteur N°4C – Entr e sur roulement + oquille e serrage

NR240



NR350



	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D	D8	D	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L	L8 - L	L10	L11	L12	L13	R
NR240	85	200	147	244	Voir tableau ci-dessous	*	17	290	20 x 42	130	40	2	21	115	59	*	Voir tableau ci-dessous	6	22	90	244	5
NR350	120	280	227	382	Voir tableau ci-dessous	*	22	400	24 x 50	165	45	3	25	130	49	*	Voir tableau ci-dessous	6	32	127	350	5

* D6 et L7 sont fonction de la bride moteur choisie.

- Longueur **L** en fonction du nombre de trains

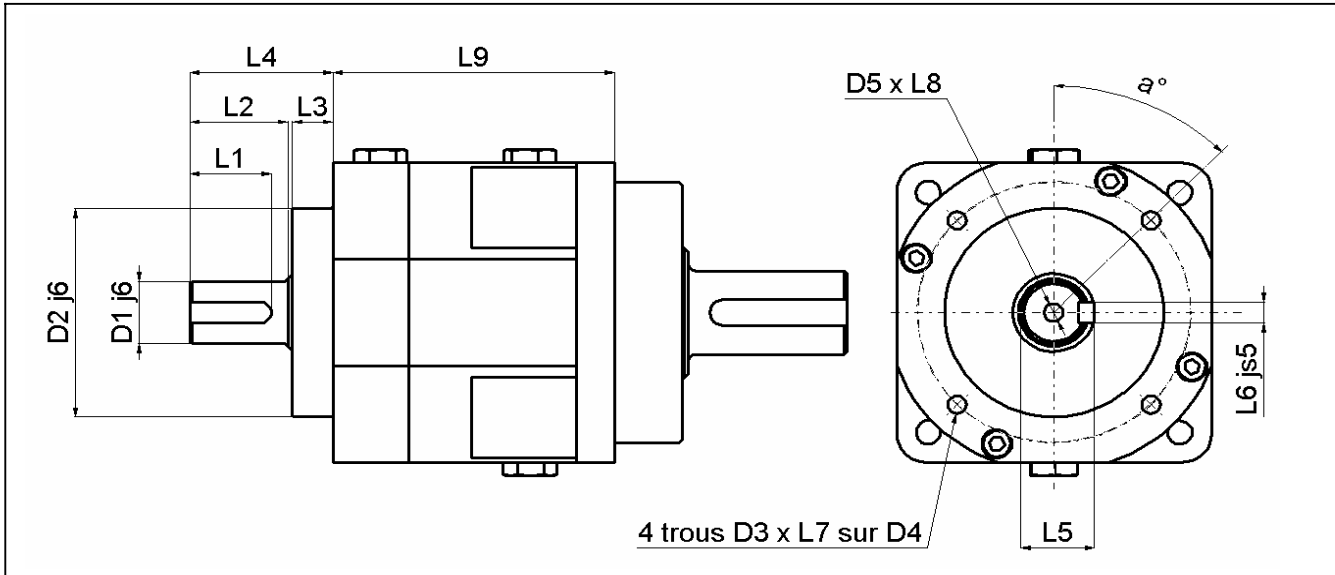
(Le nombre de trains est déterminé par le rapport voir tableau pages 4-1 et 4-2)

	Ø ar re moteur	N re e trains	L
NR240	- D5 min 24 - D5 max 55	1	rbre moteur -L8 min 46 -L8 max 84
		2	229
		3	300
NR350	- D5 min 24 - D5 max 55	1	rbre moteur - L8 min 46 - L8 max 84
		2	315
		3	385
Pour des Ø ou longueurs différents; nous consulter.			

NR

Dimensions

A aptation ar re primaire N°6



Exemple de désignation :

NR180-7-C-D55-L-V2-P12-6C

6C pour arbre primaire claveté

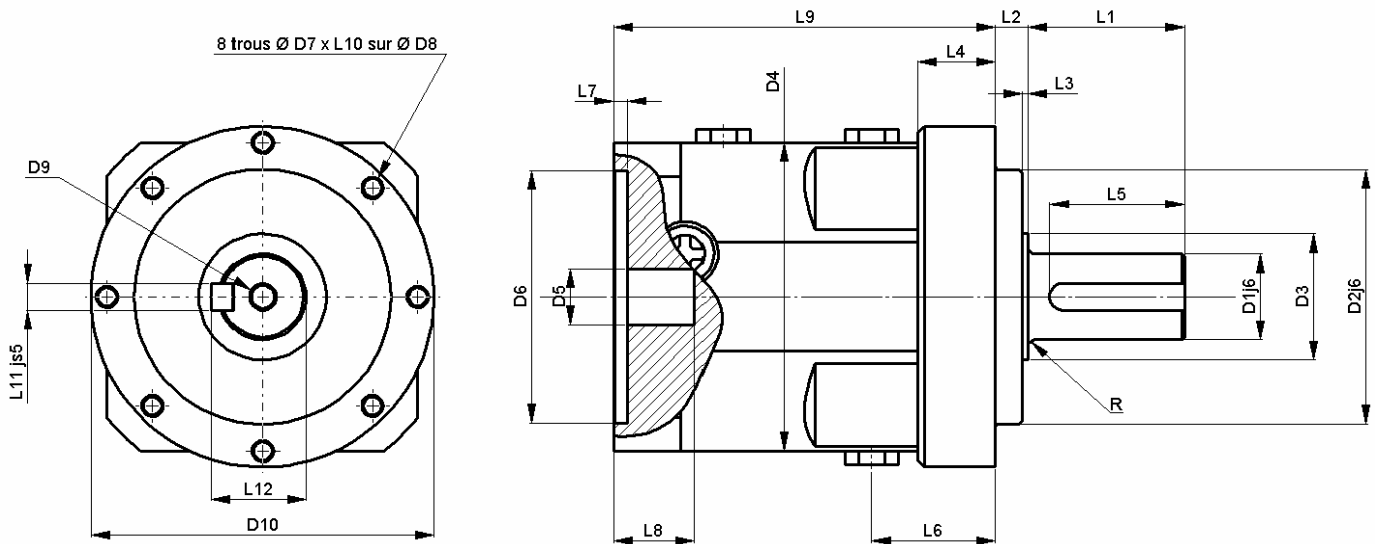
6L pour arbre primaire lisse

Pour des arbres spéciaux, nous consulter

	NR 80			NR110			NR140			NR180			NR240			NR350		
	1 Train	2 Trains	3 Trains	1 Train	2 Trains	3 Trains	1 Train	2 Trains	3 Trains	1 Train	2 Trains	3 Trains	1 Train	2 Trains	3 Trains	1 Train	2 Trains	3 Trains
D1		16			24			24			32			55				
D2		52			80			100			160			160				
D3		6			8			10			12			16				
D4		65			100			120			215			200				
D5		5			8			8			12			20				
L1		24			30			32			50			72				
L2		28			36			50			58			82				
L3		12			15			17			12			27				
L4		41			53			70			72			112				
L5		18			27			27			35			59				
L6		5			8			8			10			16				
L		12			16			20			24			30				
L8		12,5			12			12			28			50				
L	85	108	130	103	141	179	118,5	160,5	202,5	166	218	271	185	256	327			
a°		0			45°			45°			45°			45°				

Nous consulter

GAMME NR : SORTIE AVEC BRIDE RONDE (Remplacer dans la référence NR par NBR)



	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D	D8	D	D10	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L	L8 - L	L10	L11	L12	R
NBR110	32	95	47	115	Voir tableau ci-dessous	*	8	115	10 x 20	127	58	12	2	29	50	45	*	Voir tableau ci-dessous	16	10	35	3
NBR140	42	110	61	156			8	130	10 x 20	163	82	17	2	26	70	50			16	12	45	3
NBR180	55	155	79	196			10	180	20 x 42	204	82	22	2	28	72	55			20	16	59	5

*D6 et L7 sont fonction de la bride moteur choisie.

- Longueur **L** en fonction du nombre de trains
(Le nombre de trains est déterminé par le rapport voir tableau pages 4-1 et 4-2)

	Ø ar re moteur	N re e trains	L					
NBR110	- D5 min - D5 max 32	1	rbre moteur	141	rbre moteur	155	-	
		2	- L8 min 23	179	- L8 min 51	193		
		3	- L8 max 50	217	- L8 max 64	231		
NBR140	- D5 min 14 - D5 max 42	1	rbre moteur	153	rbre moteur	165	rbre moteur	185
		2	- L8 min 30	195	- L8 min 52	207	- L8 min 65	227
		3	- L8 max 51	237	- L8 max 64	249	- L8 max 82	269
NBR180	- D5 min 1 - D5 max 48	1	rbre moteur	178	rbre moteur	203	-	
		2	- L8 min 30	231	- L8 min 61	256		
		3	- L8 max 60	283	- L8 max 83	308		

Pour des Ø ou longueurs différents; nous consulter.

EXEMPLE DE DESIGNATION

Si vous souhaitez un réducteur avec une sortie spéciale (Voir chapitre « OPTION DE SORTIE »), vous devez changer ces 3 caractères en fonction de l'option choisie.

Ex : NR80 – 1000 – **OP1** – **DSP** – **LSP** – H1 – P1 – 4C

NR80 – 1000 – C – D22 – L – H1 – P1 – 4C

Type du Réducteur

Rapport de réduction

Arbre de sortie : C = clavette
L = lisse

NR60	D14
NR80	D22
NR110	D32
NR140	D42
NR180	D55
NR240	D85
NR350	D120

Si vous souhaitez un Ø spécial, voir chapitre « OPTION DE SORTIE »

L : Longueur de l'arbre de sortie standard en mm.
Si vous souhaitez une longueur d'arbre spéciale, voir chapitre « OPTION DE SORTIE »

6C = Arbre primaire claveté
6L = Arbre primaire lisse
4C = Entrée sur roulement + coquille de serrage

Précision : P12 < 12 minutes
P5 < 5 minutes
P3 < 3 minutes
P1 < 1 minute
P0,5 < spécial sur demande

Code de la position de montage



V1

V2

H1



■ ***Siège social &
service technique :***

Z.A Ahuy-Suzon
17 rue des grandes Varennes
B.P 46 - 21121 AHUY
Tél : 03 80 55 00 00
fax : 03 80 53 93 63

infos@transtechnik.fr

www.transtechnik.fr

■ ***Bureau Paris :***

12 avenue des Andes
Bâtiment A
91967 COURTABOEUF Cedex
Tél : 01 69 29 06 65
fax : 01 69 29 81 69

■ ***Bureau Lyon :***

Espace Florentin
71 chemin du moulin Carron
69570 DARDILLY
Tél : 04 72 19 19 61
fax : 04 72 19 19 62