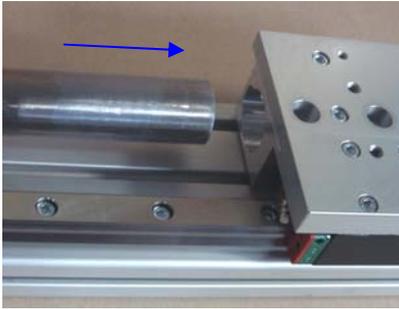


Montage d'un moteur Linmot sur un module LR37x120HP

Insérer le stator dans la bride jusqu'au connecteur
(orientation suivant photo)



Serrer les vis des manchons de serrage
couple de serrage : 2,5 Nm (4 vis)



Retirer le support libre arrière



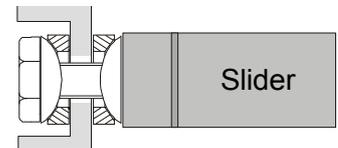
Insérer le slider par l'arrière du stator
(rainure de circlips en premier)



Mettre du **frein filet** dans
les 2 taraudages du slider



Visser et bloquer la rallonge à l'arrière du slider.
Retirer le joint qui maintien les rondelles cuvettes pré-montées sur la vis
Pour info, sens de montage des rondelles cuvettes :



Placer le support libre arrière et le support fixe avant à environ 1 mm du bout du profil

Visser au contact sans serrer (pour permettre l'orientation) :

- les 2 vis CHC M6 de chaque support
- la vis M8 en bout

Lorsque toutes les vis sont au contact, bloquer dans l'ordre suivant :

- Mettre le stator coté support fixe : bloquer le support (2 vis CHc M6)
- Bloquer la vis M8 (15 Nm) en s'assurant de l'alignement de la vis et du slider
(ne pas décentrer en bloquant)
- Mettre le stator coté support libre : bloquer le support avec **1 mm de jeu mini avec le slider**
(pour permettre la dilatation)



Vérifier par quelques aller-retour qu'il n'y a **pas de point dur sur toute la course**.