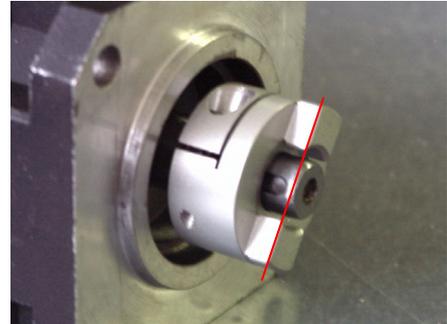


## Montage du moteur sur un module Type LC

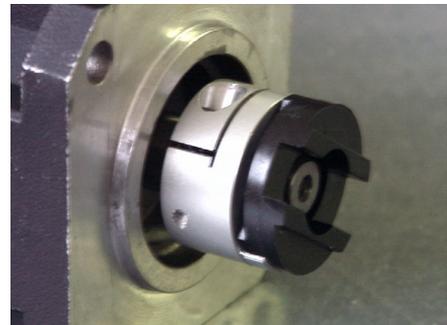
Valable pour les adaptations moteurs N°1, 3, 5, 6

### 1/ Visser le ½ accouplement sur l'arbre moteur

- ⇒ arbre à ras de l'accouplement avec un dépassement maxi de 0,2 mm
- ⇒ **l'arbre ne doit pas être en retrait**

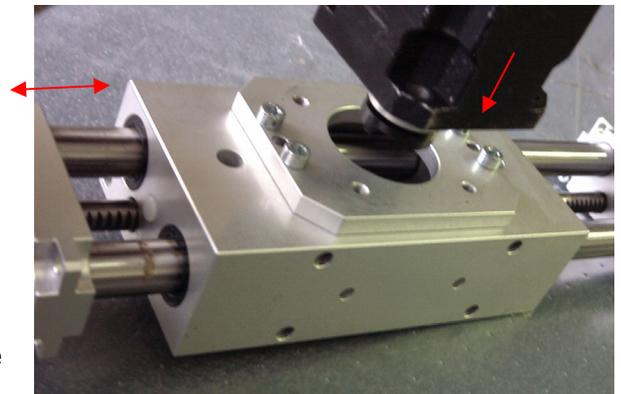


### 2/ Mettre la rondelle acétal sur le ½ accouplement



### 3/ Insérer le moteur dans le module en orientant le pignon par un déplacement des plaques du module

- ⇒ vérifier que le moteur est **au contact** de la platine



### 4/ Visser le moteur sur la platine (4 vis)

